



DUT Génie Mécanique et Productique :

Code diplôme Ministère du travail : 35025101

CFA UNION
Pôle universitaire d'ingénierie d'Orsay
91405 ORSAY CEDEX
Tél: 01.69.15.35.17 / www.cfa-union.org









Vos contacts	P.2
Les dates clefs de la formation	P.3
Présentation du diplôme :	
- Condition d'admission	P.4
- Objectifs de la formation	P.4
- Compétences acquises	P.4
- Modalités d'organisation de la formation	P.5
- Modalités d'évaluation et de sanction du dipl	ôme
	P.6
- Durée de la formation	P.6
Programme simplifié de la formation	P.7
Le calendrier de la formation	P.8
Les moyens	P.9
Fiche RNCP	P.10

VOS CONTACTS



• Contacts Pédagogiques

Responsables de la formation :

Pierre André GOUGE pierre-andre.gouge@universite-paris-saclay.fr

Laurent PERONNY laurent.peronny@universite-paris-saclay.fr

Secrétariat pédagogique :

Christiane ARGENTIN

Tél: 01.41.24.11.33 / christiane.argentin@universite-paris-saclay.fr

Lieu de la formation :

IUT de Cachan – 9 avenue de la division Leclerc – 94230 CACHAN

Contacts CFA

Conseiller formation:

Marine SOTILLO

Tél: 06.07.59.06.83 / marine.sotillo@cfa-union.org

Service financier :

Hanane AABOU

Tél: 01.69.15.35.24 / hanane.aabou@cfa-union.org

Référent Handicap:

Sylvie CYPRIEN

Tél: 01.69.15.56.21 / sylvie.cyprien@cfa-union.org

Adresse postale :

CFA UNION Pôle universitaire d'ingénierie d'Orsay – bâtiment 640 – 91405 ORSAY Cedex

DATES CLEFS DE LA FORMATION



Date de la formation :

Du lundi 6 septembre 2021 au lundi 05 septembre 2022

Date de la rentrée universitaire :

Lundi 6 septembre 2021

Présentation du diplôme

> Conditions d'admission :

Cette 2^{ème} année de DUT GMP en alternance est ouverte aux étudiants de 1^{ère} année de DUT GMP ayant validé leurs semestres 1 et 2.

Admission sur dossier et entretiens de motivation

Objectifs de la formation :

L'objectif du DUT GMP est de former les étudiants aux métiers de l'industrie mécanique de demain, quels que soient les secteurs d'activité de l'entreprise qui les accueille (aéronautique, aérospatial, automobile, naval, ferroviaire, ...), leur taille (TPE, PMI/PME et grands groupes), dans des domaines aussi variés que la conception, les méthodes, la production, la métrologie, la gestion de production, mais également les matériaux, les automatismes et la robotique.

Les compétences, à la fois dans les cœurs de métiers et dans les disciplines transversales (mathématiques, communication, gestion industrielle et anglais) acquises par les étudiants leur permettent de s'insérer facilement et directement dans le tissu socio-économique industriel, au sens large, tout en conservant une capacité d'évolution dans les entreprises qui les embauchent, ainsi qu'un esprit critique et innovant, nécessaires pour les défis actuels et à venir.

Cette formation de 2^{ème} année en alternance vise, outre les qualités intrinsèques du DUT GMP, à favoriser la prise de conscience des alternants quant aux réalités industrielles, et de les rendre aptes à proposer des solutions pragmatiques aux problèmes techniques rencontrés, tout en leur permettant de valoriser leurs savoirs, savoir-faire et savoir-être au sein d'équipe de professionnels.

Les compétences acquises durant la formation :

Les missions confiées aux étudiants peuvent être multiples. Elles sont associées à n'importe quel domaine ayant trait au génie mécanique, en l'occurrence la conception, les méthodes, la production, la métrologie, la gestion industrielle, les matériaux, les automatismes et la robotique. De façon générale, ces missions doivent permettre de :

- Acquérir une expérience professionnelle dans le domaine de l'ingénierie mécanique,
- Mettre en œuvre une démarche de projet, des méthodes et des outils pour répondre à une mission proposée par l'entreprise d'accueil,
- Rendre compte des démarches et des actions mises en œuvre pour atteindre les objectifs de la mission,
- Acquérir ou renforcer des compétences définies dans le Programme Pédagogique National (PPN),
- Participer à la construction du Projet Personnel et Professionnel (PPP).

Modalités d'organisation de la formation

Le volume horaire a été adapté, pour ce groupe en alternance, par rapport aux autres groupes en formation initiale classique, en respectant les préconisations de la Commission Pédagogique Nationale (CPN) des départements GMP et QLIO.

Ainsi, le volume de formation à l'IUT sera de 750 heures, réparties sur 22 semaines. Sur ces 750 heures de formation, environ 2/3 des enseignements seront suivis sous forme de Travaux Dirigés, et 1/3 des enseignements seront suivis sous forme de Travaux Pratiques.

Conception: 292 heures IUT

Conception mécanique : étude des transmissions de puissance, études et approfondissement, dimensionnement – Résistance des structures : analyse des sollicitations composées et de l'élasticité, méthodes énergétiques – Mécanique : dynamique et énergétique – Résistance des matériaux : sélection des matériaux – Chaîne numérique : modèle filaire d'un système, architecture des composants, modélisation des liaisons, surfaces fonctionnelles, cotation fonctionnelle, vérification résistance/déplacement par éléments finis

Industrialisation et gestion de le production : 238 heures IUT

Méthodes : étude et simulation de phase, industrialisation multi-procédés, optimisation des coûts - Production : Préparation et mise en œuvre d'une production sur machine à Commande Numérique, préparation d'une production dans des conditions industrielles — Chaine numérique : élaboration du processus d'usinage, fabrication assistée par ordinateur des produits conçus - Métrologie : métrologie et contrôles avancés — Automatismes industriels : traitement de l'information et intégration des systèmes automatisés, automatisation d'un système continu — Gestion industrielle : gestion des processus.

Compétences transversales : 213 heures IUT

Mathématiques : fonctions de plusieurs variables, étude des courbes – Communication : communication professionnelle, communication dans les organisations - Anglais technique et professionnel : rédiger et informer dans un contexte interculturel, s'intégrer dans une équipe professionnelle internationale- Gestion industrielle : management dans l'entreprise - Informatique : Introduction aux bases de données - Projet Personnel et Professionnel : préparer l'insertion professionnelle, le parcours post-DUT, et la mobilité internationale.

Mise en situation professionnelle : Projets et missions en entreprise

L'activité en entreprise se déroulera sur 30 semaines.

Chaque étudiant assistera à l'ensemble des présentations lors des soutenances (7 heures IUT)

Modalités d'évaluation et de sanction du diplôme

Les modalités de contrôle des connaissances de ce groupe d'étudiants de seconde année en alternance sont basées sur les modalités de contrôle des connaissances des groupes en formation initiale.

La validation d'un semestre est acquise de droit lorsque l'étudiant a obtenu à la fois :

- Une moyenne générale égale ou supérieure à 10 sur 20 et une moyenne égale ou supérieure à 8 sur 20 dans chacune des unités d'enseignement ;
- La validation des semestres précédents, lorsqu'ils existent.

Lorsque les conditions posées ci-dessus ne sont pas remplies, la validation est assurée, sauf opposition de l'étudiant, par une compensation organisée entre deux semestres consécutifs, sur la base d'une moyenne générale égale ou supérieure à 10 sur 20, et d'une moyenne égale ou supérieure à 8 sur 20 dans chacune des unités d'enseignement constitutives de ces semestres. Le semestre servant à compenser ne peut être utilisé qu'une fois au cours du cursus. En outre, le directeur de l'IUT peut prononcer la validation d'un semestre sur proposition du jury.

Ces modalités d'évaluation s'appliquent dans le cadre du respect du règlement intérieur, notamment l'article 17 portant sur les obligations liées au contrôle continu des connaissances. Un malus de 2/10ième de point s'applique sur toutes les notes impactées par heure d'absence injustifiée, au-delà du forfait de 20 heures d'absences injustifiées par semestre.

L'évaluation de l'activité professionnelle de l'alternant se fera en 2 temps :

- Après les 2 premières périodes « entreprise », début janvier, un mémoire écrit sera évalué par le tuteur pédagogique IUT. Une appréciation de l'entreprise sera faite par le maitre d'apprentissage grâce à une grille d'évaluation.
- En fin d'année, en septembre, une soutenance de 20 minutes est prévue à l'IUT avec 15 minutes de questions ensuite. Un mémoire écrit sera évalué par le tuteur pédagogique IUT. Une appréciation de l'entreprise sera faite par le maitre d'apprentissage grâce à une grille d'évaluation.

L'évaluation de l'activité professionnelle de l'alternant permettra de juger :

- de la capacité à rédiger un rapport,
- de la capacité à présenter le projet et/ou la mission à l'écrit et à l'oral,
- de la qualité du travail réalisé en entreprise, et de la méthodologie mise en œuvre,
- de la conduite de projet,
- du savoir-être et du savoir-faire en entreprise.

L'évaluation de l'activité professionnelle de l'alternant rentrera dans les modules M3308 (Travaux de synthèse et projet en entreprise), M4108 (Travaux de synthèse et projet : Etude en entreprise), M4208 (Travaux de synthèse et projet : Réalisation en entreprise) et M4409 (Missions en entreprise).

Tous les modules de formation sont donnés sur la page suivante.

Durée de la formation

Le volume de formation à l'IUT est de 750 heures, réparties sur 22 semaines.

Programme simplifié de la formation

JN	Référence Module	Nom Module	Coef. Module	Total Coef. Volume ECTS	C Volume	Volume C Volume TD Volume TP	Volume Eval	Volume Etudiant	Volume FA
		Semestre 3							•
31	101EM	Conception Mécanique : Conception des transmissions de puissance	3		44		2	94	
	M3111	Conception Mécanique; Chaine numérique; Catia	1.5		28			82	
Concevoir : Mise en	M3102	DDS : Elasticité - Sollicitations composées	2	10	20		2	22	159
GRUVIE	M3103	Mécanique : Dynamique et énergétique, Vibrations	5.5		58	91	2	46	
	M3104C	SDM : Sélection des matériaux	ı		12	4	- 1	41	
32	M3201	Production : Préparation d'une production sur machine CN	2		8	12	- 1	12	
	M3202	Etude et simulation de phase- Optimisation des coûts	2		8	12	- 1	12	
	M3203C	Métrologie : Métrologie et contrôle avancés	1		2	8		10	
Mice on country	M3204	EEA : Trailement de l'information	1.5		8	9	1	15	ç
MISS OF TOTAL	M3214	EEA : Intégration de systèmes automatisés	1.5		10	91	2	58	
	M3205	OPI : Gestion des processus	3		36	20	7	09	
33	1088M	Mathématiques : Fonctions de plusieurs variables	2		24		3	12	
	M3302	EC : Communication professionnelle et universitaire	1		8	12	- 1	12	
Compétences	M3303	PPP : Prépairer l'insertion professionnelle (stage), le parcours post-DUT et la mobilité internationale	1	-		8		6	901
transverses : Mise en œuvre	M3304	Langue étrangères : Langue étrangère technique et professionnelle : rédiger et informer dans un confexte inferculturel	2	0	16	16	- 1	33	901
	M3307C	Informatique : VBA	ı		8		1	6	
	M3308	Travaux de Synthèse et Projet en entreprise	2				7	7	
		Total Sem	mestre 3	30 1	260	130	53	420	420
		Semestre 4							
41	M4101C	Conception Mécanique : Etudes et approfondissements	2		09			09	
Constitution	M4102C	DDS : Méthodes énergétiques et modélisation par éléments finis	1	y	20		2	22	133
Annofondissament	M4105C	Conception mécanique et dimensionnement; Thermodynamique ; Mécanique des fluides	1	,	22	20	2	44	3
The state of the s	M4108	Travaux de Synthèse et Projet : Etude en entreprise	2		4		3	7	
42	M4201C	Production : Préparation d'une production dans des conditions industrielles	1		8	16	- 1	52	
	M4202C	Industrialisation : Industrialisation multi-procédés	1		8	16	- 1	25	
Industrialiser et gérer :	M4212C	Industrialisation : Etude dans un contexte Chaîne Numérique	1	9	16		- 1	17	83
Approfondissement	M4204C	EEA: Automatisation d'un système continu	1			8		8	
	M4208	Travaux de Synthèse et Projet : Réalisation en entreprise	2		4		4	8	
43	M4301C	Mathématiques : Courbes + VBA	- 1		10	8	2	50	
	M4302C	EC : Communication dans les organisations	2		16	8	2	56	
transverses :	M4304C	Langue étrangères : Langue étrangère générale, professionnelle et technique: s'intégrer dans une équipe professionnelle internationale	1.5	9	24	14	2	40	107
Appropriated	M4305C	OPI : Management dans l'entreprise	1.5		12	8	1	21	
44 Mise en situation	M4409	Missions en entre prise	12	12			2	2	7
DISCONDING TO THE PROPERTY OF		Total Sem	mestre 4	30 0	204	86	28	330	330
		Total formation		- 60	AGA	228	12	750	750
		THE PRINCIPLE OF THE PR]	3	#	077	70	100	001

Calendrier de la formation Rentrée 2021-2022

	GMP2 en alternance	
30-août-21	Rentrée	
06-sept-21	I.U.T.	
13-sept-21	I.U.T.	
20-sept-21	I.U.T.	
27-sept-21	I.U.T.	
04-oct-21	I.U.T.	
11-oct-21	Entreprise	
18-oct-21	Entreprise	
25-oct-21	Entreprise	
01-nov-21	Entreprise	
08-nov-21	I.U.T.	
15-nov-21	I.U.T.	
22-nov-21	I.U.T.	
29-nov-21	I.U.T.	
06-déc-21	I.U.T.	
13-déc-21	Entreprise	
20-déc-21	Entreprise	
27-déc-21	Entreprise	
	I.U.T.	
03-janv-22 10-janv-22	I.U.T.	Rapport
17-janv-22	I.U.T.	ιταρμοιτ
<u> </u>	I.U.T.	
24-janv-22 31-janv-22	Entreprise	
07-févr-22	Entreprise	
14-févr-22	Entreprise	
21-févr-22 28-févr-22	Entreprise Entreprise	
07-mars-22	I.U.T.	
14-mars-22	I.U.T.	
21-mars-22	I.U.T.	
28-mars-22	I.U.T.	
04-avr-22	Entreprise	
11-avr-22	Entreprise	
18-avr-22	Entreprise	
25-avr-22	Entreprise	
02-mai-22	Entreprise	
09-mai-22	I.U.T.	
16-mai-22	I.U.T.	
23-mai-22	I.U.T.	
30-mai-22	I.U.T.	
06-juin-22	Entreprise	
13-juin-22	Entreprise	
20-juin-22	Entreprise	
27-juin-22	Entreprise	
04-juil-22	Entreprise	
11-juil-22	Entreprise	
18-juil-22	Entreprise	
25-juil-22	Entreprise	
01-août-22	Entreprise	
08-août-22	Entreprise	
15-août-22	Entreprise	
22-août-22	Entreprise	
29-août-22	Entreprise	
05-sept-22	Entreprise	Soutenance + rapport
· · · · · ·		

Les moyens

L'équipe pédagogique

L'équipe pédagogique est constituée de :

- Professeurs d'université,
- Professeurs agrégés,
- Maîtres de conférences.

Moyens mis à disposition :

De nombreux matériels industriels et pédagogiques performants sont utilisés par les étudiants, que ce soit en production (machines-outils à commande numérique d'usinage ou de tôlerie, machines de prototypage rapide...), en dimensionnement (machines modernes de tests de traction et de dureté...) ou en métrologie (machines à mesurer tridimensionnelles, bras de mesure, scanner 3D...). Tous ces matériels permettent d'axer la formation sur la professionnalisation, par la mise en œuvre pratique des concepts théoriques qui sont également enseignés.

Le département GMP dispose d'un parc informatique de 200 PC dédiés à la pédagogie. Les logiciels utilisés sont multiples et très divers : CAO et FAO (Solid Edge, TopSolid et Catia V5), bureautique, enseignement des langues, programmation (Excel VBA), gestion de projets (MS PROJECT), simulation de flux (WITNESS), statistiques (MINITAB), ERP (E-PRELUDE) ...

De nombreuses simulations (serious game) sont également utilisées pendant la formation.

Fiche RNCP

La fiche RNCP est disponible en ligne sur le site France Compétences :

https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/2508/