



PRÉ-REQUIS

La 2^{ème} et 3^{ème} année de BUT GMP en alternance est ouverte aux étudiants de BUT GMP ayant validé leur année.



CONDITION D'ADMISSION

Pour déposer un dossier de candidature contactez par mail directement les responsables de filière.

Métiers visés

Les titulaires du BUT GMP s'insèrent dans les équipes spécialisées ou polyvalentes des services et départements industriels :

- Bureaux d'études et d'outillages
- Méthodes et industrialisation
- Organisation et gestion de la production,
- Production,
- Assurance et contrôle de la qualité,
- Maintenance et supervision,
- Recherche et développement, essais.

Entreprises partenaires

Grands groupes (RENAULT, PSA, SAFRAN, AIR FRANCE, NAVAL GROUP...) et PME

MÉCANIQUE – PRODUCTIQUE – ROBOTIQUE

BAC +3

MÉCANIQUE ET
PRODUCTIQUE – ROBOTIQUE
BUT GMP

BACHELOR UNIVERSITAIRE DE TECHNOLOGIE

GÉNIE MÉCANIQUE ET PRODUCTIQUE



CONTACTS

Contacts filière

Responsables de la formation

Laurent PERONNY

laurent.peronny@universite-paris-saclay.fr

Secrétariat pédagogique

Nathalie COETMEUR

nathalie.coetmeur@universite-paris-saclay.fr

Tél. 01 41 24 11 33

Contacts CFA UNION

Pour toute information concernant l'apprentissage
et les conditions du contrat :

www.cfa-union.org

Conception : SandrineDorsemaine.com - Jan. 2024

université
PARIS-SACLAY
IUT DE CACHAN



CFA
UNION

www.cfa-union.org

CFA
UNION



LIEU DE LA FORMATION

Université Paris Saclay - IUT de Cachan
9 Avenue de la Division Leclerc
94230 CACHAN
www.iut-cachan.universite-paris-saclay.fr

BAC +3 - BUT GÉNIE MÉCANIQUE ET PRODUCTIQUE

BUT GMP



TYPE DE CONTRAT

Contrat d'apprentissage

Contrat de professionnalisation

Condition d'accueil et d'accès des publics en situation de Handicap. Pour plus d'informations : <http://site.cfa-union.org/pages/handicap>



OBJECTIFS DE LA FORMATION

L'objectif du BUT GMP est de former les étudiants aux métiers de l'industrie mécanique de demain, quels que soient les secteurs d'activité de l'entreprise qui les accueille (automobile, aéronautique, naval, ferroviaire, pharmaceutique...), leur taille (TPE, PMI/PME et grands groupes), dans des domaines aussi variés que la conception, les méthodes, la production, la métrologie, la gestion de production, mais également les matériaux, les automatismes et la robotique.

Les compétences, à la fois dans les cœurs de métiers et dans les disciplines transversales (mathématiques, communication, gestion industrielle et anglais) acquises par les auditeurs de cette formation leur permettent de s'insérer facilement et directement dans le tissu socio-économique industriel, au sens large, tout en conservant une capacité d'évolution dans les entreprises qui les embauchent, ainsi qu'un esprit critique et innovant, nécessaires pour les défis actuels et à venir.

Cette formation en alternance vise, outre les qualités intrinsèques du BUT GMP, à favoriser la prise de conscience des alternants quant aux réalités industrielles, et de les rendre aptes à proposer des solutions pragmatiques aux problèmes techniques rencontrés, tout en leur permettant de valoriser leurs savoirs, savoir-faire et savoir-être au sein d'équipe de professionnels.



RYTHME DE L'ALTERNANCE

2 ans. Volume horaire à l'IUT :
BUT 2 : 700 heures et BUT 3 : 585 heures

Rythme d'alternance :

1 mois IUT, puis 1 mois entreprise, jusqu'en avril, et 7 mois en entreprise pour finaliser la formation.

Pour plus d'informations
sur le financement de nos formations

www.cfa-union.org
<http://site.cfa-union.org/pages/financement>



PROGRAMME DE LA FORMATION

		BUT 2	BUT 3
Ressources tronc commun	- Mécanique, Dimensionnement des structures, Science des matériaux, Mathématiques appliquées, Ingénierie de conception, mécanique, Production ; - Méthodes, Métrologie, Organisation et Pilotage Industriel, Ingénierie des systèmes cyberphysiques, Expression ; - Communication, Langues.	337 h	278 h
Situation d'apprentissage et d'évaluation / Projet	- Répondre dans un cadre collaboratif à un besoin de nature industrielle sur l'ensemble du cycle de vie. Mise en situation qui intègre les compétences du tronc commun. - Fournir, en autonomie, une solution fonctionnelle et optimisée répondant à une demande industrielle sur l'ensemble du cycle de vie.	191 h	157 h
Parcours	3 parcours au choix pour « colorer » sa formation : - Innover : proposer des solutions innovantes pour répondre à une problématique industrielle - Simuler : virtualiser un produit mécanique ou un process, du concept au jumeau numérique - Manager : piloter un projet industriel dans un contexte de responsabilité	172 h	150 h
Mise en situation professionnelle	Missions en entreprise : - 35 semaines par an		
TOTAL		700 h	585 h